



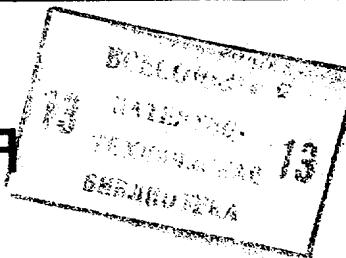
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1074719 A

3650 B 27 G 11/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3453458/29-15

(22) 18.06.82

(46) 23.02.84. Бюл. № 7

(72) Ю. М. Васин, М. М. Гурьянов
и Е. Е. Овчаренко

(71) Московский лесотехнический институт

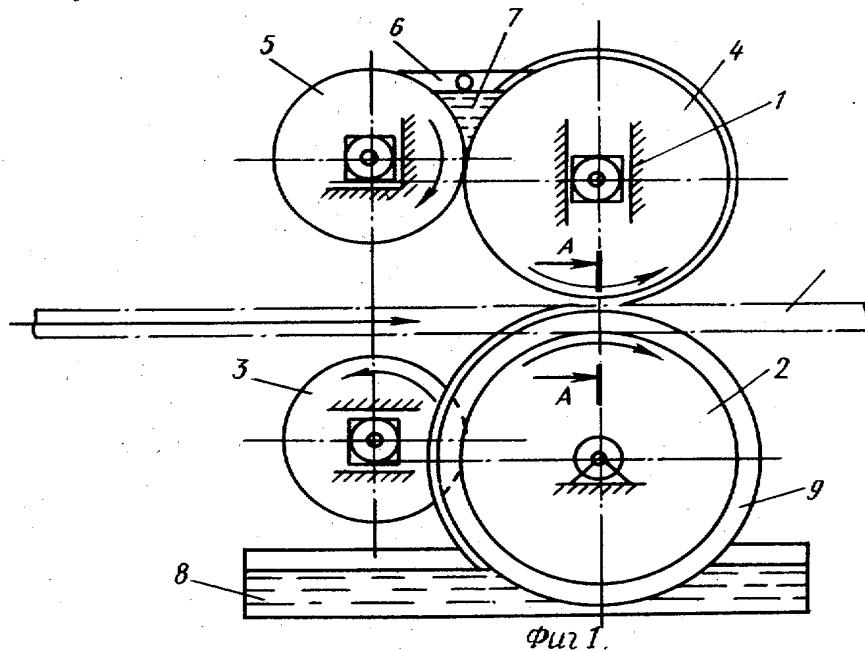
(53) 674.093.26.059 (088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 252577, кл. В 27 G 11/00, 1967.

2. Авторское свидетельство СССР
№ 655529, кл. В 27 G 11/00, 1977 (прото-
типа).

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕ-
НИЯ КЛЕЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ ДЕТА-
ЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ, включающее осно-
вание, приводные верхние и нижние кле-
ющие

наносящие и дозирующие вальцы, емкость
для нанесения клея на нижний валец и ще-
ки, примыкающие к торцам верхней парой
вальцов и образующие дополнительную ем-
кость для клея, причем верхний дозирующий
и клеенаносящий валец смонтированы на ос-
новании с возможностью вертикального пе-
ремещения, отличающееся тем, что, с целью
упрощения конструкции и повышения на-
дежности устройства при передаче клея с
ограниченной жизнеспособностью на верх-
ний клеенаносящий валец, нижний клеенано-
сящий валец выполнен с кольцевыми цилинд-
рическими поясками, расположенными с
его торцовых сторон и взаимодействующими
с верхним клеенаносящим валцом для
передачи через него клея в дополнительную
емкость.



(19) SU (11) 1074719 A

Изобретение относится к деревообрабатывающей промышленности, в частности к лыжному производству и может быть использовано в фанерном производстве.

Известно kleenanoсящее устройство, включающее станину с установленным на ней kleenanoсящим и дозирующим валиком, верхние kleenanoсящий и дозирующий валики, щеки, узел подачи клея и привод [1].

Известно также устройство для нанесения клея на поверхность деталей из древесины, включающее основание, приводные kleenanoсящие и дозирующие вальцы, емкость для нанесения клея на нижний валик и щеки, примыкающие к торцам верхней парой вальцов и образующие дополнительную емкость для клея, причем верхний дозирующий и kleenanoсящий валик смонтированы на основании с возможностью вертикального перемещения [2].

Недостатком известных устройств является передача клея по трубопроводам насосом, при использовании kleев с ограниченной жизнеспособностью такая система быстро выходит из строя.

Цель изобретения — упрощение конструкции и повышение надежности устройства при передаче клея с ограниченной жизнеспособностью на верхней kleenanoсящий валик.

Эта цель достигается тем, что нижний kleenanoсящий валик выполнен с кольцевыми цилиндрическими поясками, расположенным с его торцовых сторон и взаимодействующими с верхним kleenanoсящим валиком для передачи через него клея в дополнительную емкость.

На фиг. 1 изображена схема устройства; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1, при вращении вальцов, на фиг. 3 — то же, при холостом вращении вальцов.

Устройство включает основание 1, нижние kleenanoсящий 2 и дозирующий 3 вальцы, верхние kleenanoсящий 4 и дозирующий 5 вальцы. Верхний kleenanoсящий 4 и дозирующий 5 вальцов касаются боковые щеки 6 и создают дополнительную емкость 7 для клея.

Устройство имеет емкость 8, заполненную kleем, размещенную под нижним kleenanoсящим валиком 2, который частично погружен в нее. Для передачи материалов из емкости 8 на верхний kleenanoсящий валик 4 и далее, в дополнительную емкость 7, служат кольцевые цилиндрические пояски 9, выполненные на нижнем kleenanoсящем валике 2 с торцовых сторон. Эти пояски выполнены длиной l_1 с уступом глубиной Z_2 и длиной l_2 .

Толщина кольцевых цилиндрических поясков в Х должна быть меньше толщины заготовки h на величину Z_1 , т. е. на величину слоя клея, захватываемого из емкости 8 поясками 9 и передаваемого на верхний kleenanoсящий валик 4.

Устройство работает следующим образом.

При включении привода (не показан) начинают вращение вальцы в направлениях, указанных стрелками. При этом нижний kleenanoсящий валик 2 и пояски 9 захватывают клей из емкости 8.

Дозирующий валик 3 снимает излишки жидкого материала за счет регулирования зазора между ним и нижним kleenanoсящим валиком 2, который при пропускании заготовки непосредственно наносит клей на нижнюю поверхность заготовки. Пояски 9 передают клей на поверхность kleenanoсящего вальца 4, который передает его в дополнительную емкость 7.

Верхний дозирующий валик 5 снимает излишки клея с поверхности верхнего kleenanoсящего вальца 4, образуя при этом запас клея, и обеспечивает необходимое его количество на поверхности верхнего kleenanoсящего вальца 4, который наносит клей на верхнюю поверхность заготовки.

При пропускании заготовок через станок между поверхностью поясков и поверхностью верхнего kleenanoсящего вальца 4 образуется просвет Z_1 . Просвет Z_2 должен быть таким, чтобы клей, находящийся на пояске, касался верхнего вальца 4. В этом случае клей будет переходить на поверхность вальца 4 и далее поступать в емкость 7.

Для обеспечения постоянного расхода клея, наносимого на заготовки, уровень клея в дополнительной емкости 7 должен быть постоянным. Для этого клей должен передаваться с избытком, который должен сливаться обратно в емкость 8 через отверстия в щеках 6.

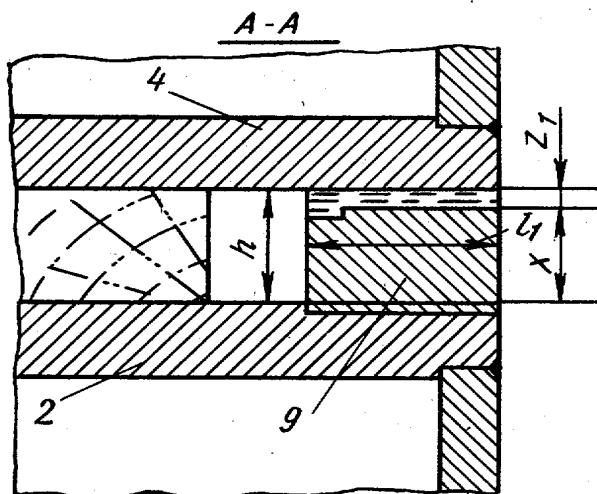
Клей посредством пояска 9 длиной l_1 (фиг. 2) подается только при прохождении заготовок через вальцы. Через неплотности при холостом вращении вальцов будет иметь место утечка, уменьшающая уровень клея в верхней емкости. Для компенсации утечки и поддержания постоянного уровня материала в верхней емкости на поясках предусмотрены уступы глубиной Z_2 и длиной l_2 . При холостом вращении вальцов, когда между ними отсутствует заготовка (фиг. 3), верхний kleenanoсящий валик опирается на поверхность поясков 9, уступы $Z_2 \times l_2$ выполняют функцию kleепередающих поясков.

Просвет Z_1 и глубина уступа Z_2 обуславливаются наименьшей вязкостью клея. Длина основного kleепередающего пояска l_1 обуславливается наибольшим расходом материала верхним вальцом, длина уступа l_2 — утечкой материала из верхней емкости во время холостой работы станка.

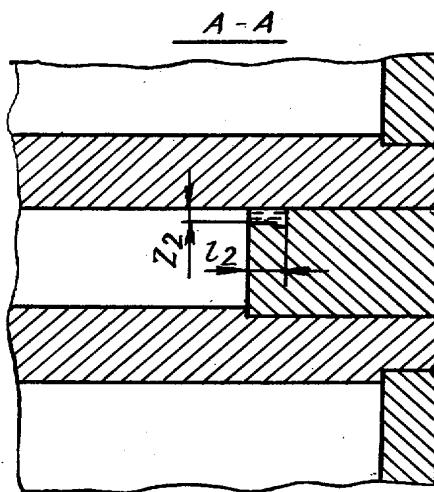
Применение кольцевых цилиндрических поясков на нижнем kleenanoсящем валике обеспечивает надежную и стабильную в

весовом отношении передачу жидкого материала с ограниченной жизнеспособностью на верхний наносящий валец, устраниет

возможность сбоя в работе kleenamазывающего оборудования, упрощает конструкцию kleевых вальцов.



Фиг.2



Фиг.3

Редактор П. Коссей
Заказ 207/15

Составитель Н. Почивалова
Техред И. Верес
Тираж 487

Корректор В. Бутяга
Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4

DERWENT-ACC-NO: 1984-261881**DERWENT-WEEK:** 198442*COPYRIGHT 2008 DERWENT INFORMATION LTD***TITLE:** Plywood glue applicator improves design and function through glue lifting chambers on bottom roller lifting glue from lower chamber to upper**INVENTOR:** GURYANOV M M; OVCHARENKO E E ; VASIN Y U M**PATENT-ASSIGNEE:** MOSC FORESTRY INST [MOFR]**PRIORITY-DATA:** 1982SU-3453458 (June 18, 1982)**PATENT-FAMILY:**

| PUB-NO | PUB-DATE | LANGUAGE |
|---------------|-------------------|-----------------|
| SU 1074719 A | February 23, 1984 | RU |

APPLICATION-DATA:

| PUB-NO | APPL-DESCRIPTOR | APPL-NO | APPL-DATE |
|---------------|------------------------|----------------|------------------|
| SU 1074719A | N/A | 1982SU-3453458 | June 18, 1982 |

INT-CL-CURRENT:

| TYPE | IPC DATE |
|-------------|--------------------|
| CIPS | B27G11/00 20060101 |

ABSTRACTED-PUB-NO: SU 1074719 A**BASIC-ABSTRACT:**

The wood sheet or strip passes between lower glue applicating roller (2) and upper applicating roller (4). Roller (2) is located in glue tank (8) and has dosage control roller (3). Upper roller (4) has dosage control roller (5) and forms with it and sides (6) upper glue tank (8).

The glue is lifted constantly up to roller (4) and tank (7) by cylindrical ring bands (9) on the ends of roller (2) forming glue lifting chambers. The glue lifting chambers are formed by having the depth of bands (9) less than the thickness of the ply wood forming the lifting chamber between the top of the band and upper surface of roller (4) which carries the glue to tank (7). This insures a controlled flow of glue on to the upper surface of the wood.

USE/ADVANTAGE - For ski and plywood prodn. It simplifies glueing roller constr. Bul.7/23.2.84

TITLE-TERMS: PLYWOOD GLUE APPLY IMPROVE DESIGN FUNCTION THROUGH
LIFT CHAMBER BOTTOM ROLL LOWER UPPER

DERWENT-CLASS: P63

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: 1984-195665